

Baumaßnahme: Fulda, Einsteinstraße; September 2016, Eingebaut wurden 180 t temperaturabgesenkter Walzasphalt

Einbau: Heinrich Küllmer GmbH & CO KG, Marquardstr.6, 36039 Fulda  
Herr Veit Küllmer, Tel.: +49 661/9630-0,

Mischanlage: HBU Hartstein- und Baustoffunion, Heinrichstraße 31, 36037 Fulda  
Herr Carsten Eickholt, Tel.: +49 6 61 / 25 06 17-0, carsten.eickholt@hb-union.de

Bindemittel/Additiv: Sasobit; Sasol Wax GmbH, Worthdamm 13-27, 20457 Hamburg  
Herr Rainer Schröter, Tel. +49 172 153 17 17, rainer.schroeter@de.sasol.com

Einbautemperatur: 141°C (AC11 DS 25/55-55)



	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	1,09	1,32	0,34
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	8,9	12,9	2,4
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>87%</b>	<b>90%</b>	<b>86%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurde gegenüber konventionellem Einbau 204 l Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 637 kg verringert.**

Baumaßnahme: Fulda, Kurfürstenstraße; August 2016, Eingebaut wurden 190 t temperaturabgesenkter Walzasphalt

Einbau: Heinrich Küllmer GmbH & CO KG, Marquardstr.6, 36039 Fulda  
Herr Veit Küllmer, Tel.: +49 661/9630-0,

Mischanlage: HBU Hartstein- und Baustoffunion, Heinrichstraße 31, 36037 Fulda  
Herr Carsten Eickholt, Tel.: +49 6 61 / 25 06 17-0, carsten.eickholt@hb-union.de

Bindemittel/Additiv: Sasobit; Sasol Wax GmbH, Worthdamm 13-27, 20457 Hamburg  
Herr Rainer Schröter, Tel. +49 172 153 17 17, rainer.schroeter@de.sasol.com

Straßenbauamt: Tiefbauamt der Stadt Fulda  
Herr Roger Möller, Tel. +49 6 61 102-1754, roger.moeller@fulda.de

Einbautemperatur: 133°C (AC11 DS 25/55-55)



	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	1,23	1,87	0,27
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	8,9	12,9	2,4
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>86%</b>	<b>85%</b>	<b>89%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurde gegenüber konventionellem Einbau 280 l Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 874 kg verringert.**

Baumaßnahme: Wallringtunnel, Hamburg, August 2015, Tunnellänge 550 m, Eingebaut wurden  
 4.040 t temperaturabgesenkter Walzasphalt  
 2.600 t AC 16 B Hmb 10/40-65 SD3 RHY AG  
 1.440 t SMA 8 Hmb 25/55-55 SD3 RHY 25%KA AG

Einbau: STRABAG AG Direktion Hamburg / Schleswig-Holstein, Bereich Hamburg  
 Reeperbahn 1, 20359 Hamburg  
 Herr Ulf Pöhler, Tel.: +49 160 364 25 55, ulf.poehler@strabag.com  
 Frau Farina Kalmey, Tel.: +49 151 727 14 107, farina.kalmey@strabag.com

Mischanlage: Deutsche Asphalt GmbH, Mischwerk Peute, Peutestraße 75, 20539 Hamburg  
 Herr André Willhöft, Tel.: +49 173 217 47 72, andre.willhoeft@deutsche-asphalt.de  
 Herr André Hufnagel, Tel.: +49 170 767 49 66, andre.hufnagel@deutsche-asphalt.de

Bindemittel/Additiv: Sasobit; Sasol Wax GmbH, Worthdamm 13-27, 20457 Hamburg  
 Herr Rainer Schröter, Tel. +49 172 153 17 17, rainer.schroeter@de.sasol.com

Straßenbauamt: Landesbetrieb Straßen, Brücken und Gewässer, Sachsenfeld 3-5, 20097 Hamburg  
 Herr Andreas Franzke, Tel. +49 40 428262662, info@lsbg.hamburg.de

Einbautemperatur: 162°C i. M. AC 16 B Hmb 10/40-65 SD3 RHY AG  
 157°C i. M. SMA 8 Hmb 25/55-55 SD3 RHY 25%KA AG



	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	6,6	3,2	3,0
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	18,6	18,5	7,2
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>65 %</b>	<b>83 %</b>	<b>58 %</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurde gegenüber konventionellem Einbau 1413 l Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 4409 kg verringert.**

Baumaßnahme: Luise-Kiesselbach-Tunnel, München, März 2015, Tunnellänge 1500 m,  
Eingebaut wurden 3.160 t temperaturabgesenkter Walzasphalt

Einbau: Lorenz Leitenmaier Straßen- und Tiefbau GmbH, Fuggerstr. 99, 86473 Ziemetshausen  
Herr Beyrle, Tel.: +49 8284 88-0, info@lsbau.net

Mischanlage: LS Bau AG, Edelstetter Str. 30, 86470 Thannhausen  
Bayrische Asphaltmischwerke, München

Bindemittel/Additiv: aspha-min in SMA 85 NT 25/55 – 55 A; Herr Stephan Harnischfeger, Tel.  
+49 6053 6189-0, stephan.harnischfeger@mhi-nbs.de,

Straßenbauamt: Landeshauptstadt München, Baureferat Tiefbau Straßenunterhalt und -betrieb,  
Friedensstr. 40, 81671 München

Einbautemperatur: 138°C



	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	2,7	2,8	0,68
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	18,6	18,5	7,2
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>86 %</b>	<b>85 %</b>	<b>90 %</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 3.982 l Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 12.423 kg verringert.**

Baumaßnahme: Bühltunnel, Siegen, März/April 2015, Tunnellänge 525 m,  
 eingebaut wurde temperaturabgesenkter Walzasphalt mit VIATOP plus CT 40  
 Tragschicht: 1.710 t AC 32 T S 50/70; Binderschicht: 812 t AC 22 B S 25/55-55  
 Deckschicht: 328 t SMA 8 S 25/55-55

Einbau: Strabag AG Köln; Siegburger Straße 241, 50679 Köln  
 Herr Ulf Pöhler, Tel.: +49 160 364 25 55, ulf.poehler@strabag.com

Mischanlage: Basalt-Actien-Gesellschaft, Bergisch-Westerwälder Hartsteinwerke  
 Mischwerk Lindenberg, An der Autobahn 28, 57258 Freudenberg - Lindenberg  
 Herr Dipl.-Ing. Frank Stolz; stolz@basalt.de

Additiv: VIATOP plus CT 40 (Cellulose Faser / Fischer-Tropsch Wachs) ;  
 J. Rettenmaier & Söhne GMBH + CO KG;  
 Holzmühle 1, D-73494 Rosenberg;  
 Frank Hauber, Tel +49 7967 152 230; frank.hauber@jrs.de

Straßenbauamt: Landesbetrieb Straßenbau NRW; Regionalniederlassung Südwestfalen;  
 Untere Industriestraße 20, 57250 Netphen  
 Herr Marcus Beier, Tel 0271 / 33 72 361, Marcus.Beier@strassen.nrw.de

Einbautemperatur im Mittel: Tragschicht 145°C, Binder 150°C



	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	1,4	0,63	1,43
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	18,6	18,5	7,2
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>92 %</b>	<b>96 %</b>	<b>80 %</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurde gegenüber konventionellem Einbau 2.266 l Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) und 7.070 kg verringert.**

Baumaßnahme: Tunnel Deschlberg, Furth im Wald, Juli 2011, Tunnellänge 740 m, Eingebaut wurden 1.320,5 t temperaturabgesenkter Walzasphalt

Einbau: Firma Stratebau GmbH, Ringstraße 13, 94234 Viechtach (Herr Martin Winklbauer, Tel.: 0151/12601521, martin.winklbauer@stratebau.de)

Mischanlage: Bayerische Asphalt-Mischwerke GmbH & Co. KG f. Straßenbaustoffe, Mischwerk Rattenberg (Herr Zollner, Tel.: 09963/544, Mischmeister)  
(Herr Zehentbauer, Tel.: 09931-9156812, Bereichsleiter emmeram.zehentbauer@bam-net.de)

Bindemittel: OMV Bitumen NV 50/70 (Herr Peter Pfersdorf, Tel.: +49 (0) 160 963 264-16, peter.pfersdorf@omv.com)

Einbautemperatur: 135°C

Umgebungstemperatur: 18°C



	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	3,13	1,13	1,7
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	18,6	18,5	7,2
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>83 %</b>	<b>94 %</b>	<b>76 %</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurde gegenüber konventionellem Einbau 1.809 l Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 5.643 kg verringert.**

- Baumaßnahme:** Mönchwaldtunnel, Tunnel der K 152 unter der neuen Landebahn des Flughafen Frankfurt Main, Tunnellänge gesamt 576,8 m. Im August 2010 wurden insgesamt 3.505 to temperaturabgesenkter Asphalt eingebaut (Tragschicht, Binderschicht und Deckschicht).
- Einbau:** Firma Max Bögl Bauunternehmung GmbH & CO KG, Postfach 1120, 92301 Neumarkt (Herr Gottschalk, Tel. 09185/92011849, hgottschalk@max-boegl.de)
- Mischanlage:** AMK Asphaltmischwerk Kelsterbach GmbH & CO KG, Häfnerschneise / Airportring, 65451 Kelsterbach (Herr Spindler, Tel. 06622/91388310, michael.spindler@mkw-naumburg.de)
- Bindemittel:** Shell Mexphalte S 50/70 (Tragschicht) und Shell Cariphalte S 25/55-55 (Binder- u. Deckschicht) (Herr Dr. Martin Vondenhof, Tel. 040/6324 – 6248, martin.vondenhof@shell.com)

Einbautemperatur: 135 °C

Umgebungstemperatur: 22 °C



Obwohl die Luft im Tunnel stand - zwei Lüfter arbeiteten entgegengesetzt - wurde durch den temperaturabgesenkten Einbau eine erhebliche Reduzierung der Exposition erreicht:

	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	4,1	2,3	3,3
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	18,6	18,5	7,2
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>78 %</b>	<b>88 %</b>	<b>54 %</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 4.858 l Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 15.157 kg verringert.**

Baumaßnahme: B 311 Kreuzstraßentunnel Tuttlingen, März bis Juni 2010, Tunnellänge gesamt 948 m. Eingebaut wurden 4.150 t Tragschicht und 1.840 t Binderschicht als temperaturabgesenkter Walzasphalt

Einbau: Firma SKS Bau GmbH & Co. KG, Ludwigstaler Str. 42, 78532 Tuttlingen (Herr Markus Stauss, Tel.: 07461/176-127, markus.stauss@sksbau.de)

Mischanlage: Asphaltmischwerk J. Friedrich Storz Bau GmbH & Co. KG, Ludwigstaler Str. 42, 78532 Tuttlingen (Herr Hans-Joachim Schulze, Tel.: 07461/176-557, joachim.schulze@sksbau.de)

Bindemittel: BP Bitumen NV 30/45 (Herr Ludger Vienenkoetter, Tel.: +49 (0) 209 366-2833, ludger.vienenkoetter@bpge.de)

Einbautemperatur: 158 °C

Umgebungstemperatur: 16 °C



	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	4,3	1,6	4,1
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	18,6	18,5	7,2
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>77 %</b>	<b>91 %</b>	<b>43 %</b>

Trotz der für temperaturabgesenkten Asphalt hohen Einbautemperatur waren die Expositionen deutlich geringer wie beim konventionellen Asphalt und es wurden

**bei dieser Baumaßnahme gegenüber konventionellem Einbau 2.516 l Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 7.849 kg verringert.**

Baumaßnahme: ‚Feste Fahrbahn‘ im Eisenbahntunnel Schlüchtern auf der Bahnstrecke Frankfurt-Göttingen, Juli 2009; Deckschicht 4.000 t, Tragschicht 4.800 t temperaturabgesenkter Walzasphalt auf 4 km

Einbau: Firma Bickhardt Bau AG, Industriestraße 9, 36275 Kirchheim (Herr Kurz, 06652/88-287, reinhard.kurz@bickhardt-bau.de)

Mischanlage: Südhessische Asphalt-Mischwerke GmbH & Co. KG., Werk Ramholz (Herr Dr. Weiland, Tel.: 06181/3604-28, weiland@shm-asphalt.de)

Bindemittel: Olexobit NV 45 (Deckschicht) und NV 50/70 (Tragschicht) (Herr Ludger Vienenkoetter, Tel.: +49 (0) 209 366-2833, ludger.vienenkoetter@bpge.de)

Einbautemperatur: 131 °C

Umgebungstemperatur: 16 °C



	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	1,4	2,1	1,1
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	18,6	18,5	7,2
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>93 %</b>	<b>89 %</b>	<b>85 %</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 13.675 l Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 42.667 kg verringert.**

Baumaßnahme: Parkdeck Ciba Vision, Industriering 1, 63868 Großwallstadt, Mai 2008  
Manueller Gussasphalteinbau von 50t auf 400 m<sup>2</sup>

Einbau: Firma W. Schütz, Zur Quelle 6, 35781 Weilburg  
(Herr Middeke, Tel.: 06171/7778, d.middeke@wilhelm-schuetz.de)

Mischanlage: AMB, Werk Bischofsheim, An der Steinlach 5-9, 65474 Bischofsheim,  
(Herr Dr. Weiland, Tel.: 06181/3604-28, weiland@shm-asphalt.de)

Bindemittel: Nynas Nytemp 20 / 30 (Herr Derk Goos, Tel.: (0032) 2709 6823,  
derk.goos@nynas.com)

Einbautemperatur: 220 °C

Umgebungstemperatur: 20 – 22 °C



	Karrentransport	Abfüllen	Glätter
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	0,6	1,6	1,0
konventioneller Gussasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(16,8)	(14,6)	(7,6)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>96%</b>	<b>88%</b>	<b>87%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 118 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 368 kg verringert.**

Baumaßnahme: Fachmarktzentrum Dierdorf, Königsberger Straße 40, 56269 Dierdorf, April 2008, Maschineller Einbau von 270t Gussasphalt

Einbau: Schiefner & Schreiber GmbH, Saarstraße 7, 63450 Hanau  
(Bauleiter Herr Leutert, Tel.: 06181/36012-21, HLeutert@schiefner-schreiber.de)

Mischanlage: Deutzer Asphaltmischwerke GmbH & Co. KG, Alfred-Schütte-Allee 8  
50679 Deutz (Herr Heidenfels, Tel.: 0221/8242885, markus.heidenfels@deutsche-asphalt.de)  
AMB Asphalt-Mischwerk Bischofsheim GmbH & Co. KG, An der Steinlach 5-9,  
65474 Bischofsheim (Herr Scharr, Tel. 06144/40530, Scharr@shm-asphalt.de)

Bindemittel: Nynas Nytemp 20 / 30 (Herr Derk Goos, Tel.: (0032) 2709 6823,  
derk.goos@nynas.com)

Einbautemperatur: 220 °C

Umgebungstemperatur: 7 - 9°C



	Zapfer	Bohlenführer	Nacharbeiten
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	5,2	4,4	3,7
Konventioneller Gussasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(57,8)	(38,1)	(9,7)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>91%</b>	<b>88%</b>	<b>62%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 478 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 1.491 kg verringert.**

Baumaßnahme: A7, Bad Hersfeld-West, August 2007. Auf der Baumaßnahme wurden insgesamt 2.300t maschineller Gussasphalt eingebaut.

Einbau: Firma Kirchner & Völker Bauunternehmung GmbH, Hagansplatz 1, 99085 Erfurt (Herr Reintjes, 0361/7832-241, alexander.reintjes@kirchner.de)

Mischanlage: AMH - Asphaltmischwerk Hauneck GmbH  
Hermann-Kirchner-Str. 6, 36251 Bad Hersfeld  
(Herr Lips, Tel.: 06621/162-199, carsten.lips@kirchner.de)

Bindemittel: SüBit VR 35 (Herr Wölfle, Tel.: 08331/9745790, info@bfb-bitumen.de)

Einbautemperatur: 210 - 234 C°

Umgebungstemperatur: 14 - 19 C°



	Zapfer	Bohlenführer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	1,7	3,7
konventioneller Gussasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(57,8)	(38,1)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>87,1%</b>	<b>92,3%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 3.800 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 11.855 kg verringert.**

Baumaßnahme: A7, Fulda-Hünfeld, Juni 2007. Auf der Baumaßnahme wurden insgesamt 2.700t maschineller Gussasphalt eingebaut.

Einbau: Strassing-Limes, Am Galgenbach 3, 63628 Bad Soden-Salmünster  
(Herr Brötz, Tel.: 06056/73090, info@strassing-limes.com)

Mischanlage: Fa Schrimpf, Büchenberger Straße, 36148 Kalbach  
(Herr Kohlhütt, Tel.: 06655/98814)

Bindemittel: SüBit VR 35 (Herr Wölfle, Tel.: 08331/9745790, info@bfb-bitumen.de)

Einbautemperatur: 198-230 C°

Umgebungstemperatur: 14-17 C°



	Bohlenführer	Nacharbeiten
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	1,1	5,8
konventioneller Gussasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(38,1)	(9,7)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>97,1%</b>	<b>40,2%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 5.735 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 17.893 kg verringert.**

Baumaßnahme: A3 Obertshausen-Hanau. Auf der Baumaßnahme wurden im Mai 2007 1.580t und im Juni 2007 3.400t maschineller Gussasphalt eingebaut.

Einbau: Heinz Schnorpfeil Bau GmbH, Kastellauner Straße 51, 56253 Treis-Karden (Herr Britz, Tel.: 02672/6953, info@schnorpfeil.com)

Mischanlage: SHM Hanau, Saarstraße 18, 63450 Hanau (Herr Dr. Weiland, Tel.: 06181/3604-28, weiland@shm-asphalt.de)

Bindemittel: Nynas Nytemp 20 / 30 A (Herr Derk Goos, Tel.: (0032) 2709 6823, derk.goos@nynas.com)

Einbautemperatur: 220-230 C° bzw. 210-225 C°

Umgebungstemperatur: 20-25 C° bzw. 15-20 C°



	Zapfer	Bohlenführer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	12,0	4,2
konventioneller Gussasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(57,8)	(38,1)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>79,2</b>	<b>89,0</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 8.850 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 27.612 kg verringert.**

Baumaßnahme: A3 Kelsterbach. Auf der Baumaßnahme wurden Anfang Mai 2007 350t und Ende Mai 2007 525 t maschineller Gussasphalt eingebaut.

Einbau: STRABAG AG, Siegburger Str. 241, 50679 Köln  
(Herr Hering, Tel.: 06431/479547, stefan.hering@strabag.com)

Mischanlage: SHM Hanau, Saarstraße 18, 63450 Hanau  
(Herr Dr. Weiland, Tel.: 06181/3604-28, weiland@shm-asphalt.de)

Bindemittel: Shell Mexphalte 25 S (Dr. Martin Vondenhof, Tel.: 040 / 6324 – 6248;  
martin.vondenhof@shell.com)

Einbautemperatur: 195-225 C°

Umgebungstemperatur: 17-22 C°



	Zapfer	Bohlenführer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	11,8	6,9
konventioneller Gussasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(57,8)	(38,1)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>79,6%</b>	<b>81,9%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 2.065 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 6.443 kg verringert.**

Baumaßnahme: Autobahn-Parkplatz Löwenberger Landwehr, A3 bei Emmerich, maschineller Einbau von 250t Gussasphalt, September 2006

Einbau: Eurovia Teerbau GmbH, Rheinbabenstraße 75, Bottrop  
(Herr Markus Zilken, Tel.: 01712274530, markus.zilken@eurovia.de)

Mischanlage: Eurovia Industrie, Buschhausener Straße 151, 46049 Oberhausen  
(Herr Kusch, Tel.: 0208/82416336, dietmarbernd.kusch@eurovia.de)

Bindemittel: Bitumen 20/30

Zusatz: aspha-min (Fa. aspha-min GmbH, Herr Dr. Junold, Tel.: 06181/9838897,  
r.junold@aspha-min.de)  
Sasobit (Fa. Sasol Wax GmbH, Herr Christian Arnold, Tel.: 040/78115711,  
jens.arnold@de.sasol.com)

Einbautemperatur: 180 °C

Umgebungstemperatur: 14,4 - 25,9 °C



	Zapfer	Bohlenführer	Nacharbeiten
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	0,25	0,25	0,25
konventioneller Gussasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(57,8)	(38,1)	(9,7)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>99,6%</b>	<b>99,3%</b>	<b>97,4%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 1.033 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 3.221 kg verringert.**

Baumaßnahme: A7 Homberg Malsfeld, in der Nähe von Kassel, November 2005. Auf dieser Baumaßnahme wurden insgesamt 5.300t Gussasphalt maschinell eingebaut.

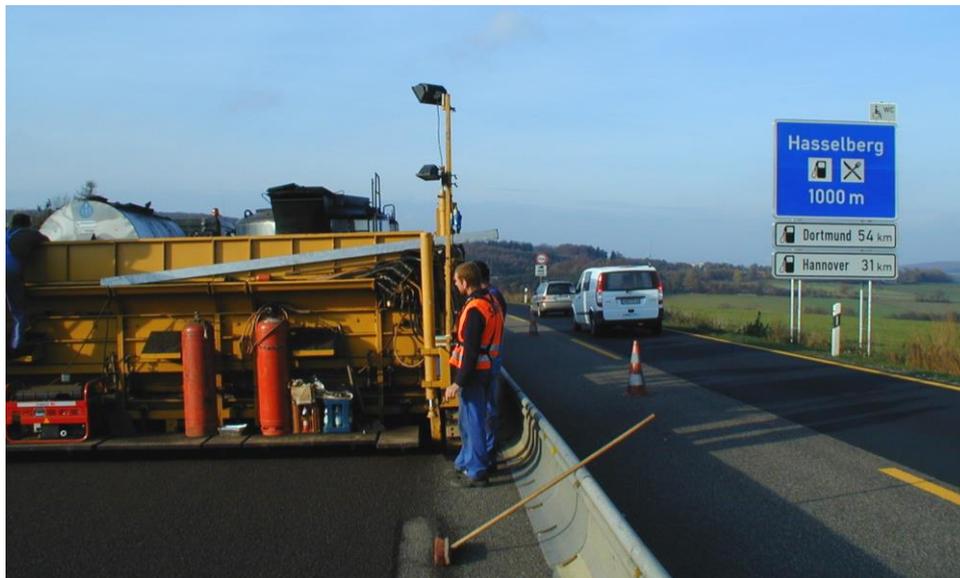
Einbau: Firma Kirchner & Völker Bauunternehmung GmbH, Hagansplatz 1, 99085 Erfurt (Herr Reintjes, 0361/7832-241, alexander.reintjes@kirchner.de)

Mischanlage: AMH Hauneck GmbH & Co KG, Hermann-Kirchner-Str. 6, 36251 Bad Hersfeld (Herr Lips, Tel.: 06621/162-199, carsten.lips@kirchner.de)

Bindemittel: SüBit VR 35 (Herr Wölfle, Tel.: 08331/9745790, info@bfb-bitumen.de)

Einbautemperatur: 218-221C°

Umgebungstemperatur: 10C°



	Zapfer	Bohlenführer	Nacharbeiten
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	2,5	2,0	0,36
konventioneller Gussasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(57,8)	(38,1)	(9,7)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>95,7%</b>	<b>94,7%</b>	<b>96,4%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 9.537 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 29.757 kg verringert.**

Baumaßnahme: Auf einer Straße in der Nähe von Ljubljana (Slowenien) wurde im Oktober 2005 Walzasphalt bei normalen (168°C) sowie bei abgesenkten Temperaturen (143°C; 1.500t) eingebaut.

Einbau: Fa. Cestno Podjetje Ljubljana  
(Herr Janez Zupan, Tel.: +38/615108051, janez.zupan@pma-lj.si)

Mischanlage: Fa. Cestno Podjetje Ljubljana  
(Herr Janez Zupan, Tel.: +38/615108051, janez.zupan@pma-lj.si)

Bindemittel: Bitumen 50/70

Zusatz: Sasobit (Fa. Sasol Wax GmbH, Herr Christian Arnold, Tel.: 040/78115711,  
jens.arnold@de.sasol.com)

Einbautemperatur: 143°C

Umgebungstemperatur: bis 20 °C



	Fertigerfahrer	Bohlenführer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	2,8	3,9
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(8,90)	(12,44)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>68,5%</b>	<b>68,7%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 1.575 Itr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 4.914 kg verringert.**

Bei dieser Baumaßnahme wurde die eingesparte Energie in Höhe von 15% direkt durch Vergleich bei der Herstellung des konventionellen Walzasphaltes und des bei abgesenkten Temperaturen hergestellten Asphalts ermittelt.

Baumaßnahme: A5 zwischen dem Nordwestkreuz Frankfurt und dem Bad Homburger Kreuz, Juni 2004. Auf der Baumaßnahme wurden insgesamt 2.000 t Gussasphalt maschinell eingebaut.

Einbau: Firma Max Bögl Bauunternehmung GmbH & Co. KG, Postfach 1120, 92301 Neumarkt (Herr Habermann, Tel.: 09181 / 909-744)

Mischanlage: Firma W. Schütz, Zur Quelle 6, 35781 Weilburg (O. Schütz, Tel.: 06471/9532-12, g.jost@wilhelm-schuetz.de)

Bindemittel: Sübit VR 35 und Sübit VR 45 (Herr Wölfle, Tel.: 08331/9745790, info@bfb-bitumen.de)

Einbautemperatur: 203 - 205 °C

Umgebungstemperatur: 19 °C



	Zapfer	Bohlenführer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	1,9	0,7
konventioneller Gussasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(57,8)	(38,1)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>96,8%</b>	<b>98,2%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 5.428 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 16.935 kg verringert.**

Baumaßnahme: A5 bei Grünberg, Mai 2003; Bei dieser Baumaßnahme wurden insgesamt 16.440t TA-Walzasphalt eingebaut.

Einbau: Stutz GbmH & Co KG, Kemmeröder Straße 1-2, 36275 Kirchheim (Herr Emmerich, Tel. 06628/92100 oder 0170/9122000, info@stutz-bau.de)

Mischanlage: MHI GmbH, 35315 Homberg/Ohm (Herr Kubbat, Tel. 0170/6371934, kubbat@mhi-homberg.de)

Bindemittel: PmB 45 A

Zusatz: aspha-min (Fa. aspha-min GmbH, Herr Dr. Junold, Tel.: 06181/9838897, r.junold@aspha-min.de)

Einbautemperatur: 120 - 130 C°

Umgebungstemperatur: 13 - 19 °C



	Fertigerfahrer	Bohlenführer	Walzenfahrer
Dämpfe und Aerosole aus Bitumen (mg/m <sup>3</sup> )	0,99	0,62	2,31
konventioneller Walzasphalt (mg/m <sup>3</sup> )	(8,90)	(12,44)	(2,45)
<b>Reduzierung der Exposition um</b>	<b>89%</b>	<b>95%</b>	<b>6%</b>

**Bei dieser Baumaßnahme wurden gegenüber konventionellem Einbau 29.691 ltr Heizöl eingespart und die Emissionen von Klimagasen (CO<sub>2</sub>-Äquivalente) um 92.635 kg verringert.**