

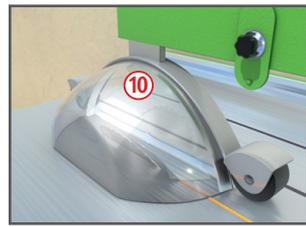
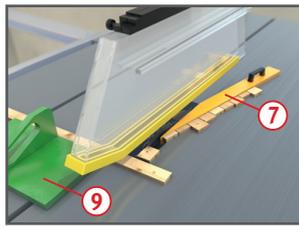
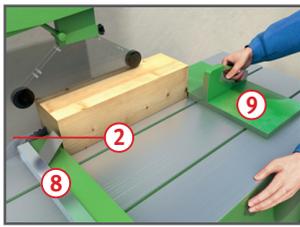
## Gefährdungen

- Es kann zu Schnittverletzungen, einer Schädigung des Gehörs und Verletzungen durch einen Rückschlag des Werkstückes kommen.
- Das Einatmen freigesetzter gesundheitsschädlicher Stäube kann zu einer Erkrankung der Atemwege führen.

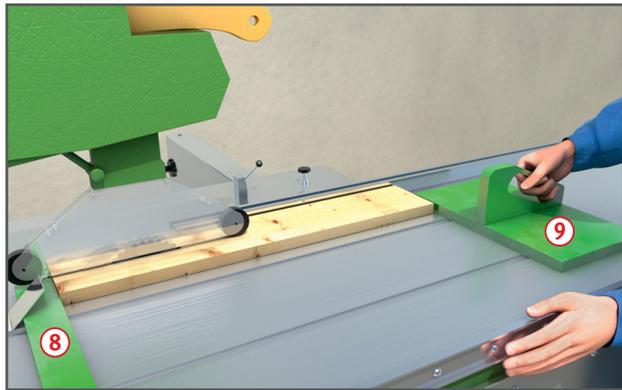
## Schutzmaßnahmen

- Betriebsanleitung des Herstellers beachten.
- Unterweisung anhand der Betriebsanweisung durchführen.
- Gehörschutz und Sicherheitsschuhe benutzen. Lärmbereiche kennzeichnen.

- Eng anliegende Kleidung tragen.
- Gefahrenbereich von 120 mm rund um das Sägeblatt beachten.
- Spaltkeil ① nach Größe und Dicke des Sägeblattes auswählen und einsetzen. Der Abstand zum Zahnkranz darf höchstens 8 mm betragen. Spaltkeileinstellung ca. 2 mm unter der höchsten Sägezahnspitze.
- Beim Verdecktschneiden und Nuten sowie beim Einsatz eines Vorschubapparates darf der Spaltkeil nicht entfernt werden ②.
- Schutzhaube auf Werkstückdicke einstellen ③.
- Maschine nur mit wirksamer Absaugung betreiben ④.
- Hilfseinrichtungen auch bei Einzelstücken benutzen, z. B.
  - Tischverlängerung zum Schneiden langer Werkstücke,
  - Niederhalter (Klemmschuh) zum Besäumen,
  - Parallelanschlag ⑤,
  - Winkelanschlag zum Schneiden kurzer Werkstücke und für Querschnitte,
  - Schiebstock ⑥ zum Schneiden schmaler Werkstücke (Breite < 120 mm),
  - Rückschlagklotz und Begrenzungsklotz beim Einsetzschnitten,
  - Schiebholz zum Schneiden schmaler Leisten,
  - Abweisleiste ⑦ zum Abweisen von Werkstückabschnitten vom Sägeblatt,
  - Vorrichtung mit Druckfeder zum Schneiden von Dreikantleisten,
  - Keilschneidlade zum Schneiden von Keilen,
  - möglichst vordere ⑧ und hintere ⑨ Sägehilfe verwenden. Dabei den Parallelanschlag so weit zurückziehen, dass ein Klemmen des Werkstücks vermieden wird.
- Beim Sägeblattwechsel Bedienungsanleitung des Herstellers beachten.
- Bei Schnitten mit geneigtem Sägeblatt vergrößerte Schutzhaube verwenden ⑩.



- Schmale Werkstücke mit Schiebstock (8) bis hinter den Spaltkeil durchschieben.
  - Beim Querschneiden kurzer Werkstücke aufsteigenden Teil des Zahnkranzes durch Abweisleiste sichern (7).
  - Beim Querschneiden von kurzen Werkstücken mit Parallelanschlag darf dieser maximal bis Vorderkante Sägeblatt eingestellt sein (verkürzter Anschlag).
  - Soweit vom Hersteller die Nutzung von Nutwerkzeugen zugelassen ist, dem Werkzeug angepasste Tischeinlage benutzen.
  - Beim Einsetzschnneiden Werkstück nicht verkanten; Rückschlagsicherung anbringen, z. B. Queranschlag, Rückschlagklotz.
  - Tischeinlage auswechseln, wenn beiderseits der Schnittfuge – ein Spalt von > 3 mm bei einem Sägeblattdurchmesser bis zu 500 mm, – ein Spalt von > 5 mm bei einem Sägeblattdurchmesser von mehr als 500 mm vorhanden ist.
  - Nur Tischeinlagen aus leicht zerspannbarem Material benutzen.
  - Standplatz beim Arbeiten seitlich vom Risikobereich.
  - Splitter, Späne und Abfälle nicht mit der Hand aus dem Gefahrenbereich entfernen.
  - Beim Werkstückvorschub Hände flach auf das Werkstück legen, Finger nicht spreizen.
  - Auch bei kurzen Unterbrechungen Maschine abschalten.
  - Vor Reinigungs- und Wartungsarbeiten Maschine gegen unbeabsichtigtes Einschalten sichern.
- Hinweis:** Maschinen nicht mit Druckluft reinigen.



### Zusätzliche Hinweise für Kreissägeblätter

- Nur Kreissägeblätter verwenden, die mit dem Namen oder Zeichen des Herstellers gekennzeichnet sind.
- Bei Verbundkreissägeblättern muss zusätzlich die höchstzulässige Drehzahl angegeben sein. Angegebene Drehzahl nicht überschreiten.
- Lärmarme Sägeblätter benutzen.
- Beschädigte Sägeblätter, z. B. solche mit Rissen, Verformungen, Brandflecken aussortieren.
- Keine Sägeblätter aus hoch legiertem Schnellarbeitsstahl (HSS) verwenden.

### Arbeitsmedizinische Vorsorge

- Arbeitsmedizinische Vorsorge nach Ergebnis der Gefährdungsbeurteilung veranlassen (Pflichtvorsorge) oder anbieten (Angebotsvorsorge). Hierzu Beratung durch den Betriebsarzt.

### Beschäftigungsbeschränkungen

- Jugendliche über 15 Jahre dürfen nur unter Aufsicht eines Fachkundigen und wenn es die Berufsausbildung erfordert an Tisch- und Formatkreissägemaschinen arbeiten.
- Jugendliche unter 15 Jahre dürfen nicht an diesen Maschinen beschäftigt werden.

**Weitere Informationen:**  
 Jugendarbeitsschutzgesetz  
 Betriebssicherheitsverordnung  
 Verordnung zur Arbeitsmedizinischen Vorsorge  
 DGUV Vorschrift 1 Grundsätze der Prävention  
 TRGS 553 Holzstaub  
 DGUV Regel 100-500 Betreiben von Arbeitsmitteln  
 DGUV Regel 112-194 Benutzung von Gehörschutz  
 DIN EN ISO 19085-5 Formatkreissägemaschinen  
 DIN EN ISO 19085-9 Tischkreissägemaschinen